

F/G 5/9

NL

DTIC FILE COPY

AD A116612

41

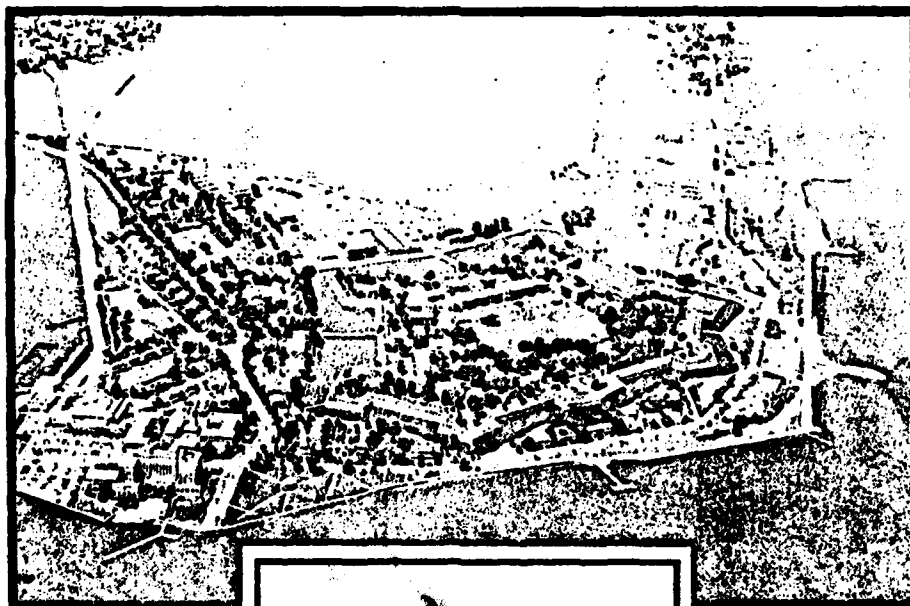
HEADQUARTERS

DATA CONTROL NUMBER

100 NO / PROJECT NO

UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND

FORT MONROE, VIRGINIA 23651



Copy available to DTIC does not
permit fully legible reproduction

DISTRIBUTION STATEMENT A
Approved for public release;
Distribution Unlimited

DTIC
ELECTE

JUL 8 1982

Word Criticality Analysis

MOS: 44E

Skill Level 1

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATOP FORM
Oct 80 109-1 Feb 80 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

82 07 06 214

DISCLAIMER NOTICE

**THIS DOCUMENT IS BEST QUALITY
PRACTICABLE. THE COPY FURNISHED
TO DTIC CONTAINED A SIGNIFICANT
NUMBER OF PAGES WHICH DO NOT
REPRODUCE LEGIBLY.**

UNCLASSIFIED

SECURITY CLASSIFICATION OF THIS PAGE (When Data Entered)

REPORT DOCUMENTATION PAGE		READ INSTRUCTIONS BEFORE COMPLETING FORM	
1. REPORT NUMBER 44E	2. GOVT ACCESSION NO. ADA116612	3. RECIPIENT'S CATALOG NUMBER	
4. TITLE (and Subtitle) Word Criticality Analysis MOS: 44E Skill Level: 192		5. TYPE OF REPORT & PERIOD COVERED Final	
7. AUTHOR(s) Dr. Alexander A. Longo		6. PERFORMING ORG. REPORT NUMBER	
9. PERFORMING ORGANIZATION NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTG-DOR Fort Monroe, VA 23651		8. CONTRACT OR GRANT NUMBER(s)	
11. CONTROLLING OFFICE NAME AND ADDRESS Training Developments Institute ATTN: ATTG-DOR Fort Monroe, VA 23651		10. PROGRAM ELEMENT, PROJECT, TASK AREA & WORK UNIT NUMBERS	
14. MONITORING AGENCY NAME & ADDRESS (if different from Controlling Office)		12. REPORT DATE Sep 1981	
		13. NUMBER OF PAGES 24	
		15. SECURITY CLASS. (of this report) Unclassified	
		15a. DECLASSIFICATION/DOWNGRADING SCHEDULE	
16. DISTRIBUTION STATEMENT (of this Report) Approved for Public Release; Distribution is unlimited.			
17. DISTRIBUTION STATEMENT (of the abstract entered in Block 20, if different from Report)			
18. SUPPLEMENTARY NOTES			
19. KEY WORDS (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) MOS Vocabulary Readability Comprehension of text Curriculum Development			
20. ABSTRACT (Continue on reverse side if necessary and identify by block number) This report contains terms selected as having some degree of criticality in the training/performance of tasks contained in the respective MOS Soldier's Manual (SM). These critical words were selected by subject matter/job experts knowledgeable in their MOS. The vocabulary set used as the basis for critical word analysis was the Word Frequency Report based on the SM for the same MOS.			

Contents and General Information

1. The Word Criticality Analysis (WCA) reports were reproduced exactly as generated via computer printout. The prime users of this document were fully cognizant of its contents and required no special instructions for interpretation. However, for the sake of other readers, the following brief description of contents is provided.

2. The WCA reports for most MOS are divided as follows:

- o Skill Level I
- o Skill Level II

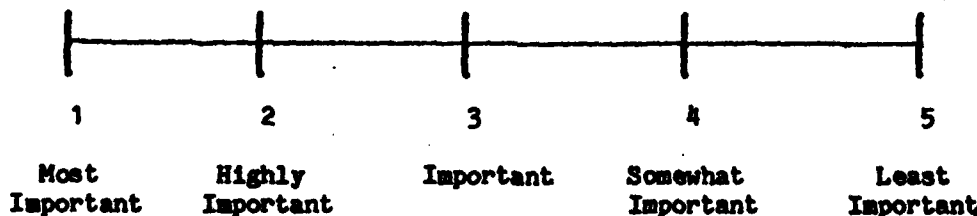
However, due to the way some Soldier Manuals are constructed, the WCA for some MOS have both Skill Levels merged into one report. Each Skill Level is subdivided into two sections.

a. Introductory - these MOS critical words, identified by the code "TRN", represent terms unmatched on the master tape for that MOS. (Reasons for this include: words volunteered as critical; keypunching errors; updating master tapes per changes in SM, etc). NOTE: The number to the left of each critical word is its criticality index defined below.

b. Main - these MOS critical words are ranked alphabetically within a criticality index (defined below) that also is ranked from 1-5. The numbers to the right of the critical words represent the SM page on which that term appeared and its frequency of appearance. Example "222,4" is interpreted as: "4 times on page 222". NOTE: Due to computer programming/sort difficulties, the accuracy of correct page referencing is only approximately 80% for most reports. Improvements in programming and coding increased this accuracy to 95% in those reports completed last (i.e., dated Jan-Mar 82).

3. Word Criticality Index:

The following 5 point rating scale was used by a team of up to 3 subject matter experts from Army MOS proponent schools to rate each word selected as having some importance for training/performing a critical task:



Accession For	
NTIS	GRA&I
BTIC	TAB
Unannounced -	
Justification	
By	
Distribution/	
Availability Codes	
Dist	Avail and/or
	Special

AP23

HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

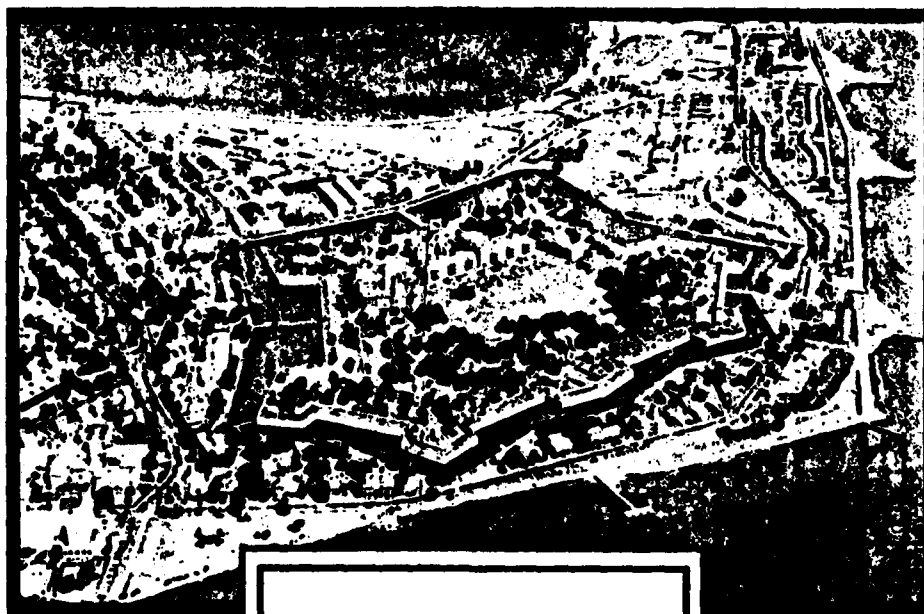
DATA CONTROL NUMBER

100 NO / FORM 100

WCA

4 MAR 1982

OKAD



WORD CRITICALITY MERGED
NDS 442
SKILL 1

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPPD

ATOP FORM 100 Replaces ATOP 110, Jan 75, which is obsolete

COPY ____ OF ____ COPIES

MODE KEYS JIVE
KEY N=1,T=3,LEN=21
EXIT EQUAL
MOVE 1=1,U=1,LEN=1
MOVE N=1,U=2,LEN=22
MOVE N=24,U=74,LEN=9
WRITE SVSUT3
EXIT TRANSACTION
PRINT TRANSACTION

J E J R J M D R J R J 4 0 J 0 J

44E/SL1

-R@uklab

PAGE NO

• TYPE

REC'D ADVIS

1 BELT
3 CHEWING
1 CHURSE
5 CORRESPONDENCE
1 CROSS *
1 DIVISIONS
1 FLY *
3 HEADS
1 KEY
1 LEAD *
2 METRIC
1 NOMINAL
5 PHULATICE
1 PUNISHMENT
1 WOMEN
2 REPLACING
1 SLAVED
1 SHAMENING
1 SLICE *
3 SMILAR
3 STEPS
5 TAB
1 WHITE *
3 WHOLE

7444	26
7445	26
7446	26
7447	26
7448	26
7449	26
7450	26
7451	26
7452	26
7453	26
7454	26
7455	26
7456	26
7457	26
7458	26
7459	26
7460	26
7461	26
7462	26
7463	26
7464	26
7465	26
7466	26
7467	26
7468	26
7469	26
7470	26
7471	26
7472	26
7473	26
7474	26
7475	26
7476	26
7477	26
7478	26
7479	26
7480	26
7481	26
7482	26
7483	26
7484	26
7485	26
7486	26
7487	26
7488	26
7489	26
7490	26
7491	26
7492	26
7493	26
7494	26
7495	26
7496	26
7497	26
7498	26
7499	26

MASTER HEAD	5633
REL	32
PLKSIZE	3136

TRANS READ	533
LRECL	26
BLKSIZE	2600

UPDATED RECORDS	1388
LRECL	32
BLKSIZE	3136

SYNCSURT IV-AND-A-HALF COPYRIGHT WHITLOW COMPUTER SYSTEMS, INC. 1979 REL 2.3EN DATE=02/02 19-7-10-76-4
MVT REL 21.0 CPU MODEL 65

SCRT FIELDS=(1,23,(H,A))
MEN1360 LCR PARM MISSING ON SCRTIN DD
MEN1640 CCR E AVAIL 0114600, R20 MAX ,USED 0114600
MEN1510 SECONDARY EXTENTS OBTAINED 000
MEN16360 B = 62
MEN0380 PMR K = 256810
MEN1630 TRK(S)-PRIN=000760, SEC=00000, REL=00000
MEN0370 G = 1566
MEN1370 DATA PIAS = 50
MEN1240 TRK OVER-ALLOC FACTOR= PRIN/USED=063
MEN0450 CND SCRT PH
MEN2460 FILE SIZE 100,416 BYTES
MEN0540 RCD IN 3380, LU1 3380
MEN1690 TPF'S APPLIED 1234
MEN0520 END SYNCSURT OPT= 4, THER01C7, STEP5 ,

...01...10...15...20...25...30...35...40...45...50...55...60...65...70...75...80...85...90...95...105

HEADER1 'MDS WORD LIST BY PAGE' TO 50

HEADER2 ' ' TO 1

IF C0J W2 ENDKUN

IF 2 G REF GUBACK

IF SY11H = 1 MOVE 1 TO H1,23 MOVE SPACE TO 1,132

MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22 MOVE 24 TO 28,9 GUBACK

IF 1 HE H1,23 W2 MOVE SPACE TO 1,132 MOVE 1 TO 1,1 MOVE 2 TO 4,22

MOVE 24 TO 28,9 MOVE 1 TO H1,23 GUBACK

IF A28 = ' ' MOVE 24 TO 28,9 GUBACK

IF A36 = ' ' MOVE 24 TO 38,9 GUBACK

IF A48 = ' ' MOVE 24 TO 48,9 GUBACK

IF A58 = ' ' MOVE 24 TO 58,9 GUBACK

IF A66 = '8' MOVE 24 TO 68,9 GUBACK

IF A78 = ' ' MOVE 24 TO 78,9 GUBACK

IF A86 = ' ' MOVE 24 TO 88,9 GUBACK

IF A98 = ' ' MOVE 24 TO 98,9 GUBACK

IF A108 = ' ' MOVE 24 TO 108,9 GUBACK

IF A118 = ' ' MOVE 24 TO 118,9 GUBACK

W2

MOVE SPACE TO 1,132

MOVE 24 TO 28,9

UNIQUE 166

CONSTANTS

15 FULLWORDS

0 RETURN

56

PAGE NO	TYPE	RECORD BYTES
---------	------	--------------

...05...10...15...20...25...30...35...40...45...50...55...60...65...70...75...80...85...90...95...100

JDRH/MF-THEO107 STEP=STEP6 STEP=

[illegible]

MJS WORD LIST BY PAGE

DATE 02/02/1077 P. 04

1

1 ACCURACY	2- 67,1	2- 63,1	2- 67,1	2- 59,1	2- 56,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 44,1
	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 34,1	2- 31,1	2- 29,1	2- 27,1	2- 12,1	2- 11,1
	2- 10,1	2- 9,1	2- 6,1	2- 5,1	2- 76,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1
1 ACCURATE	2- 9,1								
1 ADAPTER	2- 66,1	2- 67,1							
1 ADJUST	2- 16,1	2- 64,2	2- 32,5						
1 ADVANCING	2- 50,1								
1 ALIGN	2- 80,3	2- 78,1	2- 75,2	2- 73,2	2- 72,1	2- 71,1	2- 70,1	2- 69,1	2- 67,1
	2- 58,1	2- 55,1	2- 53,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 34,1	2- 30,1	2- 28,1	
1 ALIGNMENT	2- 32,1								
1 AMERICAN	2- 25,2	2- 23,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1	2- 32,1	2- 76,1	2- 67,1	2- 61,2
	2- 57,2	2- 56,1							
1 ANGLE	2- 17,1	2- 23,4	2- 23,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 25,2	2- 24,1		
1 ANGLES	2- 25,1	2- 23,1	2- 19,1						
1 ANGULAR	2- 11,1	2- 79,1	2- 73,2						
1 APRON	2- 32,1								
1 ATTACHMENT	2- 52,1	2- 80,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 55,2
1 AXIS	2- 64,1	2- 34,1							
1 BALK	2- 64,1								
1 BACKLASH	2- 53,1	2- 56,1							
1 BAR	2- 50,1	2- 61,2	2- 55,2						
1 BEARING	2- 32,1								
1 BED	2- 32,3	2- 56,5	2- 53,5						
1 BELT	2- 32,1								
1 BENCH	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 32,2	2- 15,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 66,1
	2- 61,1	2- 57,1	2- 56,3	2- 54,1	2- 53,3	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	
1 BLVELLED	2- 20,1								
1 BIT	2- 38,1	2- 37,1	2- 34,2	2- 12,1	2- 61,1	2- 58,1	2- 57,2	2- 55,2	2- 53,2
	2- 50,4	2- 48,2	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,2				
1 BITS	2- 38,1	2- 34,1	2- 51,1	2- 68,1	2- 45,1	2- 40,1	2- 66,1	2- 61,1	2- 54,2
1 BLADE	2- 15,2	2- 19,2							
1 BLADES	2- 10,1								
1 BLANK	2- 78,1								
1 BLUE	2- 48,2	2- 56,1	2- 55,1	2- 55,2					
1 BONES	2- 66,1								
1 BUCKING	2- 61,2	2- 55,3	2- 50,1						
1 BUX	2- 32,1								
1 CALIPERS	2- 66,1	2- 7,1							
1 CARRIAGE	2- 32,2								
1 CAST	2- 46,1	2- 44,1	2- 51,1						
1 CENTER	2- 7,1	2- 19,1	2- 12,1	2- 49,2	2- 48,2	2- 46,1	2- 43,1	2- 37,1	2- 36,3
	2- 27,1	2- 26,1	2- 63,4	2- 79,1	2- 76,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 67,4	2- 66,1
	2- 65,1	2- 64,6	2- 52,1	2- 51,1	2- 58,1	2- 57,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 53,1
1 CENTERED	2- 23,1								
1 CENTERLINES	2- 5,1								
1 CENTERPUNKED	2- 12,1								
1 CENTERS	2- 66,3								
1 CHISELS	2- 21,1								
1 CHATTER	2- 47,1	2- 44,1							
1 CHISEL	2- 25,1	2- 23,1							

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE R2052 1327 PAGES

2

1 CHISELS	2- 17,3	2- 18,1							
1 CHUCK	2- 42,1	2- 64,2							
1 CLASS	2- 57,1	2- 61,1							
1 CLEAN	2- 18,1	2- 21,1							
1 COMBINATION	2- 66,1								
1 COMPOUND	2- 61,2	2- 57,1	2- 56,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 52,1	2- 37,1	
1 COMPOUNDS	2- 19,1								
1 CONSTANT	2- 41,1	2- 39,1	2- 34,1						
1 CULLANT	2- 37,1								
1 COUNTERBORE	2- 31,1	2- 30,7							
1 COUNTERBORED	2- 31,1	2- 30,1							
1 COUNTERSINK	2- 29,1	2- 28,6							
1 COUNTERSINK	2- 29,2	2- 28,1							
1 CROSSFEED	2- 65,1								
1 CUT	2- 10,2	2- 17,1	2- 16,1	2- 15,1	2- 13,1	2- 78,1	2- 76,2	2- 75,1	2- 73,1
	2- 72,1	2- 70,1	2- 62,1	2- 61,1	2- 58,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1
	2- 41,1	2- 39,1	2- 34,1						
1 CUTTER	2- 78,1	2- 76,1	2- 75,2	2- 73,2	2- 72,1	2- 71,1	2- 70,1	2- 69,1	2- 66,1
	2- 39,1								
1 CUTTERS	2- 71,1	2- 69,1	2- 76,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1			
1 CUTTING	2- 67,2	2- 66,1	2- 65,1	2- 64,1	2- 62,1	2- 61,1	2- 59,1	2- 57,2	2- 54,1
	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 41,1	2- 40,1	2- 39,1	2- 38,1	2- 36,1
	2- 34,2	2- 21,4	2- 19,5	2- 18,1	2- 15,1	2- 13,1	2- 10,1		
1 DAILY	2- 18,1								
1 DEAD	2- 64,2	2- 55,1	2- 53,1	2- 67,1					
1 DECIMAL	2- 73,1								
1 DEGREE	2- 73,1								
1 DEPTH	2- 13,1	2- 28,1	2- 27,1	2- 16,1	2- 14,2	2- 70,1	2- 50,1	2- 41,1	2- 39,1
	2- 34,1	2- 31,1	2- 32,2	2- 29,1	2- 76,3	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	
1 DEVICE	2- 67,2	2- 64,1	2- 63,1	2- 51,1	2- 57,1	2- 55,1	2- 53,2	2- 49,1	2- 45,1
	2- 40,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 34,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 17,1	
1 DIA	2- 34,1	2- 66,1	2- 55,1	2- 54,1	2- 49,1	2- 38,1	2- 36,1		
1 DIAMETER	2- 34,1	2- 29,1	2- 64,1	2- 55,1	2- 54,2	2- 51,2	2- 48,1	2- 41,1	2- 40,1
	2- 39,1								
1 DIAMETERS	2- 67,2								
1 DIE	2- 15,4	2- 16,4							
1 DIES	2- 21,2								
1 DIMENSION	2- 42,1	2- 38,1	2- 10,1						
1 DIMENSIONED	2- 30,1								
1 DIMENSIONS	2- 80,1	2- 74,1	2- 73,2	2- 71,1	2- 69,1	2- 67,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1
	2- 51,1	2- 50,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 11,2	2- 5,1			
1 DIVIDERS	2- 66,1	2- 7,1							
1 DRAFTING	2- 6,1								
1 DRAWING	2- 13,2	2- 11,1	2- 10,2	2- 7,1	2- 57,1	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1
	2- 30,2	2- 26,1	2- 15,1	2- 67,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,2	2- 73,2	2- 71,2
	2- 69,2	2- 67,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,2			
1 DRAWINGS	2- 6,1								
1 DRILL	2- 13,1	2- 12,8	2- 10,7	2- 79,3	2- 67,1	2- 66,2	2- 64,1	2- 55,1	2- 54,2
	2- 50,4	2- 49,1	2- 48,2	2- 37,4	2- 36,4	2- 30,1	2- 28,1	2- 27,4	2- 26,5
	2- 24,1	2- 23,2	2- 14,2						

DATE 02052 1037 2-65

1	KILLED	2- 69,1	2- 80,2	2- 76,1	2- 71,1					
1	MILLING	2- 28,1	2- 80,1	2- 79,1	2- 49,1		2- 30,1			
1	MILLS	2- 27,1	2- 23,2							
1	MILL	2- 23,1								
1	ECCENTRIC	2- 67,1	2- 66,1							
1	EDGE	2- 21,1	2- 19,1	2- 25,1						
1	EDGED	2- 17,2								
1	EDGES	2- 19,4	2- 18,1	2- 21,4	2- 20,1					
1	ELECTRIC	2- 12,1								
1	ENGINE	2- 56,5	2- 53,5	2- 32,3						
1	EQUIPMENT	2- 79,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 66,1	2- 64,1
		2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 40,1
		2- 38,1	2- 36,1	2- 34,1	2- 32,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 24,1	2- 22,1
		2- 15,1	2- 14,2	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 9,1	2- 8,2	2- 7,1
1	EXTERNAL	2- 61,1	2- 57,2	2- 51,2						
1	EXTRACTORS	2- 71,1								
1	FACE	2- 71,2	2- 44,1	2- 34,3	2- 24,1					
1	FACEU	2- 76,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 34,1					
1	FEED	2- 76,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 67,1	2- 65,1	2- 64,1	2- 61,1
		2- 57,1	2- 55,1	2- 53,1	2- 47,1	2- 44,2	2- 41,1	2- 39,1	2- 34,1	2- 28,1
1	FILE	2- 63,5	2- 20,1	2- 19,2	2- 18,1	2- 17,1	2- 11,3			
1	FILES	2- 11,1	2- 18,1	2- 17,1	2- 53,1					
1	FILING	2- 11,2	2- 63,1							
1	FILINGS	2- 18,1								
1	FINISH	2- 63,1	2- 11,1							
1	FINISHED	2- 15,1	2- 69,1	2- 56,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 42,1	2- 38,1	2- 27,1	2- 11,1
		2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 71,1	2- 70,1				
1	FIRST	2- 53,1								
1	FIT	2- 51,1	2- 26,1	2- 54,1						
1	FIXTURE	2- 76,2								
1	FLIT	2- 19,2	2- 17,1							
1	FLATHEAD	2- 28,2								
1	FLUSH	2- 28,1								
1	FM	2- 8,1	2- 7,3	2- 6,1	2- 5,1	2- 16,2	2- 15,3	2- 14,2	2- 13,4	2- 12,7
		2- 11,3	2- 10,4	2- 9,2	2- 34,8	2- 32,1	2- 31,2	2- 30,3	2- 29,2	2- 28,3
		2- 27,8	2- 26,4	2- 25,5	2- 24,2	2- 23,5	2- 21,1	2- 20,1	2- 18,1	2- 18,1
		2- 17,3	2- 80,5	2- 79,3	2- 78,4	2- 76,3	2- 75,2	2- 74,3	2- 73,4	2- 72,2
		2- 71,3	2- 70,2	2- 69,3	2- 67,9	2- 66,3	2- 65,5	2- 64,11	2- 63,8	2- 62,7
		2- 61,6	2- 59,4	2- 58,5	2- 57,7	2- 56,5	2- 55,8	2- 54,4	2- 53,8	2- 52,6
		2- 51,3	2- 50,6	2- 49,3	2- 48,4	2- 47,4	2- 46,5	2- 45,5	2- 44,5	2- 43,4
		2- 42,4	2- 41,5	2- 40,4	2- 39,5	2- 38,5	2- 37,6	2- 36,5		
1	FORM	2- 74,4	2- 46,1							
1	FORMULA	2- 37,1	2- 34,1	2- 39,1						
1	FRACTONAL	2- 11,1								
1	GAGE	2- 61,2	2- 57,2	2- 55,2	2- 54,2	2- 51,1	2- 39,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 23,1
		2- 15,1	2- 13,1	2- 12,1						
1	GAGES	2- 66,1								
1	GAP	2- 53,2	2- 32,1	2- 35,2						
1	GEAR	2- 32,1	2- 78,4	2- 64,1						
1	GEARBOX	2- 62,1	2- 58,1							

MCS WORD LIST BY PAGE

DTE 02052 1027 PAGE

4

1 GLARING	2- 62,1	2- 58,1							
1 GEARS	2- 78,1								
1 GIRS	2- 32,1								
1 GLASSLS	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 34,1	2- 33,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 17,1
	2- 15,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 79,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,1
	2- 73,1	2- 71,1	2- 59,1	2- 55,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1
	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1						
1 GLOGGLES	2- 23,1								
1 GRIND	2- 17,1	2- 20,1	2- 19,1	2- 25,2	2- 24,1	2- 23,1			
1 GRINDER	2- 17,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 41,1	2- 39,1
	2- 66,1	2- 61,1							
1 GRINDING	2- 23,2	2- 17,1	2- 24,1						
1 GROOVE	2- 45,2	2- 47,1							
1 GROUVED	2- 46,1								
1 HACKS-W	2- 10,2								
1 HAMMER	2- 7,1								
1 HAND	2- 11,1	2- 10,1	2- 61,1	2- 15,1	2- 13,3	2- 12,2			
1 HANDBOOK	2- 78,1	2- 62,1	2- 61,2	2- 57,2	2- 56,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,1	2- 32,1
	2- 25,2	2- 23,1							
1 HANDLE	2- 63,1								
1 HANDLES	2- 63,1	2- 19,2	2- 17,1						
1 HANDTOOLS	2- 9,1	2- 80,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 63,1	2- 62,1	2- 56,1
	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 44,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 27,1	2- 17,2
	2- 16,1	2- 14,1	2- 11,1	2- 10,1					
1 HARDEFI	2- 20,1								
1 HEAD	2- 28,1	2- 18,1	2- 80,2	2- 79,1	2- 76,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1
1 HEADSTUCK	2- 32,2								
1 HEEL	2- 19,1								
1 HELICOIL	2- 14,1								
1 HELMHPHROTIE	2- 7,1	2- 66,1							
1 HIDEEN	2- 5,1								
1 HOLDER	2- 55,2	2- 53,2	2- 50,1	2- 43,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 34,1	2- 61,2	
1 HOLDING	2- 12,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 34,1	2- 30,1	2- 64,1	2- 61,1
	2- 57,1	2- 55,1	2- 53,2	2- 49,1	2- 45,1	2- 40,1	2- 67,2	2- 64,1	
1 HONE	2- 21,1	2- 19,2							
1 ILLUSTRATION	2- 79,1	2- 74,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 8,1
	2- 6,1								
1 INCH	2- 9,1	2- 11,1	2- 13,1	2- 33,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 12,1	2- 53,1	2- 52,1
	2- 51,2	2- 48,1	2- 42,1	2- 40,2	2- 38,1	2- 36,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1
	2- 67,2	2- 65,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 62,1	2- 58,1	2- 56,1	2- 54,2	
1 INCHES	2- 34,1	2- 52,2	2- 41,1	2- 39,1					
1 INCLUDED	2- 17,1	2- 20,1							
1 INDEX	2- 69,1	2- 71,1							
1 INDEXING	2- 73,1	2- 80,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 75,1				
1 INDIC, TOP	2- 66,1	2- 54,1	2- 36,1						
1 INSERTS	2- 14,1								
1 INSIDE	2- 55,1	2- 66,1							
1 INSTRUMENT	2- 42,1								
1 INSTRUMENTS	2- 45,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 34,1	2- 34,1	2- 31,1	2- 40,1		
1 INTERNAL	2- 13,1	2- 66,1	2- 61,2	2- 54,2	2- 48,1				

DATE 02052 1027 2-GE 5

[illegible]

DATE 02752 1127 PAGE

6

[illegible]

MOS MURD LIST BY PAGE

DITE 82052 1327 PAGE

7

1 PAIR	2- 7,1								
1 PRACTICE	2- 26,1	2- 23,1							
1 PUBLICATION	2- 56,5	2- 53,5	2- 32,3						
1 PUNCH	2- 7,2	2- 20,3							
1 PUNCHED	2- 26,1								
1 PUNCHES	2- 17,1	2- 20,2							
1 REAMERS	2- 21,1								
1 REFER FILES	2- 6,2	2- 10,1	2- 9,1	2- 16,1	2- 14,2	2- 12,1	2- 11,1	2- 61,1	2- 39,1
	2- 37,1	2- 32,1	2- 31,1	2- 29,1	2- 27,1	2- 25,1	2- 20,1	2- 75,1	2- 78,1
	2- 76,1	2- 73,1	2- 44,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 65,1	2- 63,1
	2- 62,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 53,1					
1 RELIEF	2- 25,1	2- 24,1							
1 RUST	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,2	2- 54,1	2- 57,1	2- 55,2	2- 52,1	2- 49,1	2- 45,1
	2- 24,1								
1 REVOLUTION	2- 64,1	2- 47,1	2- 44,1						
1 RIGHT	2- 6,1	2- 65,1	2- 51,1	2- 19,1					
1 RUSAN	2- 14,1								
1 RUSAN	2- 56,1	2- 53,1							
1 RUSAN	2- 34,4	2- 73,1	2- 72,1	2- 73,1	2- 58,1	2- 61,2	2- 39,4	2- 37,1	2- 80,1
1 RUSAN	2- 76,1	2- 75,1							
1 RUSAN	2- 5,1	2- 28,1	2- 15,1						
1 RUST	2- 15,1								
1 SAFETY	2- 7,1	2- 13,2	2- 12,2	2- 11,2	2- 10,2	2- 36,2	2- 34,2	2- 30,2	2- 28,2
	2- 26,2	2- 23,1	2- 17,2	2- 15,2	2- 42,2	2- 40,2	2- 38,2	2- 36,2	2- 34,2
	2- 79,2	2- 74,2	2- 73,2	2- 71,2	2- 69,2	2- 68,2	2- 64,2	2- 62,2	2- 61,2
	2- 57,2	2- 54,2	2- 51,2	2- 48,2	2- 45,2				
1 SASH	2- 69,1	2- 17,1	2- 76,1	2- 76,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 70,1		
1 SAM	2- 10,3								
1 SCAFFER	2- 19,3								
1 SCAFFERS	2- 17,1	2- 19,2							
1 SCAFFERS	2- 13,1	2- 21,2	2- 13,2	2- 61,1	2- 57,1	2- 28,2			
1 SCAFFERS	2- 7,1								
1 SELECT	2- 27,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 70,1	2- 67,1	2- 64,1
	2- 53,1	2- 61,2	2- 57,2	2- 55,2	2- 53,2	2- 50,1	2- 49,1	2- 46,1	2- 45,1
	2- 43,1	2- 30,1	2- 36,1	2- 36,3	2- 40,2	2- 39,1	2- 38,2	2- 37,1	2- 47,1
	2- 31,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 78,1	2- 76,1			
1 SLT	2- 43,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 35,1	2- 34,1	2- 27,1	2- 26,2	2- 23,1
	2- 17,1	2- 15,1	2- 13,2	2- 12,2	2- 7,1	2- 58,2	2- 47,2	2- 55,4	2- 53,3
	2- 50,1	2- 48,1	2- 46,1	2- 46,1	2- 64,2	2- 63,1	2- 62,1	2- 60,2	2- 59,1
	2- 78,3	2- 76,5	2- 75,3	2- 73,3	2- 72,1	2- 71,2	2- 70,1	2- 69,2	2- 67,1
1 SETUP	2- 64,1								
1 SHARPEN	2- 38,1	2- 34,1	2- 23,2	2- 43,1	2- 40,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 55,1	2- 53,1
	2- 50,1	2- 46,1							
1 SHEARS	2- 20,3	2- 17,1							
1 SHLP	2- 6,2	2- 5,1	2- 44,1	2- 42,2	2- 9,1	2- 7,2	2- 41,1	2- 17,4	2- 12,2
	2- 11,3	2- 16,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 13,2	2- 40,1	2- 39,1	2- 38,1	2- 37,1
	2- 36,1	2- 34,1	2- 32,1	2- 31,1	2- 30,2	2- 29,1	2- 28,1	2- 27,1	2- 26,2
	2- 25,1	2- 23,1	2- 17,1	2- 15,2	2- 57,2	2- 56,1	2- 54,1	2- 53,1	2- 51,2
	2- 30,1	2- 48,2	2- 47,1	2- 60,1	2- 79,1	2- 78,2	2- 76,2	2- 74,3	2- 73,3
	2- 71,3	2- 69,3	2- 67,1	2- 65,2	2- 64,2	2- 63,2	2- 62,1	2- 61,3	

MJS WORD LIST BY PAGE

DATE 03/12/1327 PAGE 3

1	SHOULDER	2- 41.1	2- 40.3	2- 57.2						
1	SHOULCERS	2- 42.1								
1	SIDE	2- 76.1	2- 19.1	2- 5.1						
1	SIZES	2- 23.1								
1	SKETCH	2- 5.2	2- 6.4							
1	SKETCHES	2- 5.1								
1	SKILLS	2- 14.1	2- 6.1							
1	SOLID	2- 53.3	2- 32.2	2- 55.3						
1	SPEED	2- 67.1	2- 55.1	2- 53.1	2- 53.1	2- 62.1	2- 56.1	2- 50.1	2- 46.1	2- 43.1
1	SPINDLE	2- 41.2	2- 39.2	2- 37.2	2- 34.2	2- 30.1	2- 28.1	2- 27.1	2- 25.1	2- 20.1
1	SPIN	2- 32.1	2- 27.1	2- 37.2	2- 34.1	2- 30.1	2- 27.1	2- 24.1	2- 21.1	2- 17.1
1	SQUARE	2- 58.1	2- 55.1	2- 53.1	2- 50.1	2- 46.1	2- 43.1	2- 39.1	2- 36.1	2- 33.1
1	SQUARE	2- 78.1								
1	SQUARE	2- 66.1	2- 65.1	2- 46.1	2- 43.1	2- 34.1	2- 13.2	2- 12.1	2- 30.1	2- 26.1
1	SQUARE	2- 16.1	2- 15.1							
1	STANDARD	2- 41.1								
1	STANDARD	2- 23.1	2- 17.1	2- 15.1	2- 13.1	2- 12.1	2- 11.1	2- 10.1	2- 9.1	2- 5.1
1	STEADY	2- 30.1	2- 78.1	2- 76.1	2- 74.1	2- 73.1	2- 71.1	2- 69.1	2- 67.1	2- 64.1
1	STOCK	2- 63.1	2- 61.1	2- 57.2	2- 54.1	2- 51.1	2- 48.1	2- 45.1	2- 42.1	2- 37.1
1	STRAIGHT	2- 40.1	2- 38.1	2- 36.1	2- 34.1	2- 30.1	2- 28.1			
1	STUDY	2- 64.1	2- 63.1	2- 55.1	2- 49.1	2- 45.1				
1	STUDY	2- 12.1	2- 15.1							
1	SUPPORTED	2- 67.3	2- 65.1	2- 39.2	2- 38.2					
1	SURFACE	2- 6.1	2- 9.1	2- 31.1	2- 29.1	2- 27.1	2- 14.1	2- 25.1	2- 16.1	2- 12.1
1	TABLE	2- 11.1	2- 10.1	2- 47.1	2- 62.1	2- 56.1	2- 53.1	2- 50.1	2- 44.1	2- 37.1
1	TABLES	2- 41.1	2- 39.1							
1	TABLES	2- 64.1								
1	TABLES	2- 12.1	2- 65.1	2- 34.1	2- 28.1	2- 26.1				
1	TABLES	2- 78.1	2- 39.1	2- 37.1	2- 34.1	2- 29.2	2- 27.3	2- 23.1	2- 20.1	2- 25.2
1	TABLES	2- 14.1								
1	TABLES	2- 32.1	2- 67.2	2- 64.2	2- 52.2	2- 37.1				
1	TAN	2- 51.1	2- 54.2							
1	TANGENT	2- 54.1	2- 51.1							
1	TAP	2- 13.4	2- 21.1	2- 14.4						
1	TAPER	2- 52.2	2- 51.7	2- 55.3	2- 55.4	2- 54.5	2- 53.4			
1	TAPERED	2- 54.1								
1	TAPERS	2- 51.1	2- 54.1	2- 52.1	2- 55.1					
1	TAPS	2- 21.2								
1	TASK	2- 6.4	2- 5.1	2- 7.1	2- 11.1	2- 10.1	2- 79.1	2- 78.1	2- 76.2	2- 74.2
1	TASKS	2- 73.1	2- 71.1	2- 69.2	2- 55.2	2- 64.1	2- 63.2	2- 61.2	2- 57.2	2- 54.1
1	TASKS	2- 51.1	2- 48.1	2- 14.3	2- 13.1	2- 12.2	2- 49.1	2- 42.1	2- 40.1	2- 37.1
1	TASKS	2- 36.1	2- 34.1	2- 32.1	2- 30.1	2- 28.1	2- 26.2	2- 23.1	2- 17.2	2- 15.1
1	TASKS	2- 14.1	2- 6.1							
1	TASKS	2- 6.4	2- 14.4							
1	TLC	2- 6.1								
1	TECHNICAL	2- 14.2	2- 6.3							
1	TECHN	2- 18.1								
1	TELESCOPE	2- 12.1	2- 26.1							
1	TELESCOPING	2- 66.1								
1	TEMPER	2- 20.2								

DATE 02050 1027 PAGE

9

1 TENSION	2- 32,1								
1 TEST	2- 66,1								
1 TIMEAD	2- 61,3	2- 57,6	2- 21,1	2- 15,1		2- 15,2	2- 14,3	2- 13,1	
1 TIMEADED	2- 10,1	2- 61,1	2- 59,1	2- 62,1					
1 TIMEADING	2- 57,2	2- 62,1	2- 61,2						
1 TIMEENDS	2- 14,1	2- 13,3	2- 57,1	2- 15,3		2- 15,3	2- 62,3	2- 61,2	2- 59,1
1 TM	2- 5,1	2- 26,1	2- 21,9	2- 20,9		2- 19,8	2- 6,1	2- 9,1	2- 7,1
	2- 13,2	2- 18,4	2- 17,3	2- 15,1		2- 15,1	2- 14,1	2- 13,1	2- 80,11
	2- 78,4	2- 76,4	2- 75,9	2- 74,2		2- 73,11	2- 72,6	2- 71,5	2- 70,4
	2- 67,1	2- 66,2	2- 65,1	2- 64,1		2- 63,6	2- 62,2	2- 61,3	2- 57,4
	2- 54,2	2- 53,6	2- 51,2	2- 50,3		2- 48,3	2- 47,3	2- 45,2	2- 44,3
	2- 41,3	2- 32,5	2- 27,2	2- 40,2		2- 39,3	2- 38,2	2- 37,2	2- 36,1
1 TOLERANCE	2- 38,1	2- 36,1	2- 40,1	2- 69,1		2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 51,1
	2- 45,1	2- 42,1	2- 80,1	2- 74,1		2- 73,1	2- 71,1		2- 68,1
1 TUGL	2- 34,3	2- 24,1	2- 46,2	2- 45,1		2- 44,2	2- 43,3	2- 41,1	2- 40,2
	2- 38,2	2- 48,1	2- 47,1	2- 57,3		2- 53,2	2- 55,1	2- 54,1	2- 51,1
	2- 65,2	2- 64,2	2- 62,1	2- 61,2		2- 58,1			2- 50,2
1 TOOLBOX	2- 73,1								
1 TULLIN LUER	2- 57,1								
1 TULKII	2- 10,1	2- 79,1	2- 78,1	2- 76,1		2- 74,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 32,1
	2- 11,1								2- 17,1
1 TULCS	2- 25,1	2- 16,2	2- 14,2	2- 12,1		2- 11,2	2- 10,1	2- 9,2	2- 41,2
	2- 37,2	2- 31,1	2- 29,1	2- 27,2		2- 80,2	2- 75,2	2- 44,2	2- 67,1
	2- 50,2	2- 47,2	2- 45,1	2- 73,2		2- 72,2	2- 70,2	2- 65,1	2- 63,2
	2- 56,2								2- 62,2
1 TRIANGULAR	2- 19,2	2- 17,1							
1 TUFV	2- 39,1	2- 38,2	2- 67,3	2- 55,1		2- 40,2			
1 TUPFING	2- 39,1	2- 51,1	2- 67,1	2- 65,1		2- 54,1	2- 52,1		
1 VAFW	2- 8,3								
1 VISE	2- 20,1	2- 20,1	2- 16,1	2- 15,1		2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,2
1 VEN	2- 25,1								
1 WHEEL	2- 24,1								
1 WIDTH	2- 64,1								
1 WILE	2- 21,1	2- 57,1							
1 WIRES	2- 78,1								
1 WELSHUFF	2- 76,1								
1 WLRK	2- 16,1	2- 34,1	2- 34,1	2- 52,1					
1 WORKPIECE	2- 7,1	2- 8,1	2- 10,5	2- 9,6		2- 40,2	2- 39,3	2- 38,3	2- 37,2
	2- 34,6	2- 38,4	2- 28,3	2- 27,1		2- 26,5	2- 16,3	2- 15,2	2- 14,1
	2- 12,4	2- 11,5	2- 47,2	2- 45,1		2- 45,4	2- 44,2	2- 42,3	2- 41,3
	2- 71,4	2- 70,3	2- 69,4	2- 67,8		2- 66,3	2- 65,1	2- 64,4	2- 63,4
	2- 62,2	2- 61,3	2- 59,1	2- 58,1		2- 57,3	2- 56,1	2- 53,3	2- 51,2
	2- 49,2	2- 48,3	2- 75,3	2- 74,2		2- 73,4	2- 80,5	2- 79,1	2- 78,5
2 ACCESS	2- 6,1	2- 14,1				2- 56,1	2- 53,1	2- 47,1	2- 44,1
2 AIDS	2- 6,1	2- 10,1	2- 9,1	2- 52,1		2- 27,1	2- 25,1	2- 16,1	2- 14,1
	2- 39,1	2- 37,1	2- 31,1	2-					
	2- 11,1								
2 APPLY	2- 76,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1		2- 70,1	2- 67,2	2- 65,1	2- 62,1
	2- 55,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 46,1		2- 44,1	2- 41,1	2- 38,1	2- 35,1
	2- 14,1	2- 9,1	2- 60,1						

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 62052 1327 PAGE

10

2 BRUSH	2- 78,1	2- 69,1	2- 17,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1		
2 LAKE	2- 14,1	2- 11,1	2- 9,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 70,1	2- 63,1	2- 62,1
	2- 56,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 44,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 27,1
2 LIMP	2- 16,1	2- 80,1							
	2- 10,2	2- 9,2	2- 7,1	2- 6,4	2- 18,4	2- 17,2	2- 16,1	2- 15,1	2- 14,2
	2- 13,1	2- 12,6	2- 11,8	2- 38,3	2- 37,6	2- 36,5	2- 34,7	2- 31,1	2- 30,1
	2- 29,2	2- 28,1	2- 27,5	2- 26,2	2- 25,3	2- 24,1	2- 23,3	2- 21,0	2- 20,5
	2- 19,7	2- 72,2	2- 71,1	2- 70,2	2- 69,1	2- 67,9	2- 66,1	2- 65,3	2- 64,9
	2- 63,6	2- 62,5	2- 61,5	2- 59,3	2- 58,4	2- 57,7	2- 56,4	2- 55,7	2- 54,2
	2- 53,7	2- 52,2	2- 51,1	2- 50,5	2- 49,2	2- 48,4	2- 47,3	2- 46,4	2- 45,3
	2- 44,3	2- 43,3	2- 42,2	2- 41,4	2- 40,2	2- 39,4	2- 38,4	2- 37,1	2- 36,2
2 CHAPTER	2- 76,1	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,3					
2 CHECK	2- 6,1	2- 14,1							
	2- 16,3	2- 14,2	2- 9,1	2- 5,1	2- 80,1	2- 65,1	2- 63,1	2- 62,1	2- 58,1
2 COMPASS	2- 56,1	2- 53,1	2- 32,1	2- 27,1					
2 CONVICTION	2- 5,1								
2 CORRECT	2- 6,1								
	2- 11,1	2- 10,1	2- 16,2	2- 15,1	2- 14,4	2- 13,1	2- 63,1	2- 62,1	2- 58,1
2 CORRECTLY	2- 25,2	2- 23,1							
2 DETERMINE	2- 54,1								
	2- 76,1	2- 67,1	2- 54,1	2- 53,2	2- 61,1	2- 57,1	2- 39,1	2- 37,1	2- 34,1
	2- 55,2	2- 54,1	2- 53,2	2- 51,2	2- 50,1	2- 46,1	2- 43,1	2- 41,1	
2 DIRECTION	2- 57,1	2- 61,1							
2 EQUAL	2- 24,1	2- 23,2							
2 FIG	2- 25,1	2- 20,1	2- 6,1						
2 FRONT	2- 6,1								
2 HALE	2- 13,1	2- 12,3	2- 29,2	2- 28,2	2- 26,1	2- 14,4	2- 80,1	2- 64,1	2- 48,2
	2- 37,3	2- 36,4	2- 31,1	2- 30,2					
2 HIGLES	2- 5,1	2- 80,3	2- 67,1	2- 28,1	2- 27,2	2- 26,1			
2 HILIN	2- 17,1	2- 80,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 34,1	2- 32,1			
2 HOURS	2- 54,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1
2 LEFT	2- 61,1								
2 MAINTAINING	2- 40,1								
2 MATERIAL	2- 7,1	2- 62,1	2- 59,1	2- 41,1	2- 39,1	2- 10,1	2- 34,1	2- 17,1	
2 MATERIALS	2- 10,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 25,1	2- 15,1	2- 11,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 43,1
	2- 45,1	2- 42,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 48,1	2- 79,1	2- 76,1	2- 74,1
	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 39,1	2- 36,1	2- 34,1			
2 MATTING	2- 78,1	2- 61,1							
2 MATHOD	2- 54,1	2- 52,2	2- 51,1						
2 MATHODS	2- 66,1								
2 OFF	2- 64,1								
2 PAPA	2- 17,2	2- 20,6	2- 19,8	2- 19,4	2- 12,6	2- 16,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 13,1
	2- 6,4	2- 11,8	2- 10,2	2- 9,2	2- 7,1	2- 80,3	2- 79,1	2- 78,1	2- 76,1
	2- 75,1	2- 74,1	2- 73,4	2- 72,2	2- 71,1	2- 70,2	2- 69,1	2- 67,8	2- 66,1
	2- 65,3	2- 64,9	2- 63,7	2- 62,5	2- 61,5	2- 59,2	2- 58,4	2- 57,9	2- 56,3
	2- 55,8	2- 54,7	2- 53,9	2- 52,3	2- 51,1	2- 50,5	2- 49,2	2- 48,3	2- 47,4
	2- 46,6	2- 45,3	2- 44,3	2- 44,5	2- 43,3	2- 42,2	2- 41,4	2- 39,3	2- 38,3
	2- 37,5	2- 36,4	2- 34,9	2- 31,1	2- 30,1	2- 29,1	2- 28,1	2- 26,2	2- 27,5
	2- 25,3	2- 24,1	2- 23,3	2- 21,9					
2 POSITION	2- 65,1	2- 12,1	2- 64,1	2- 61,1	2- 50,1	2- 43,1	2- 19,1	2- 34,1	2- 27,1

MUS WORD LIST BY PAGE

MIE 27052 1027 PAGE

11

2 PRECAUTIONS	2- 16,1	2- 7,1	2- 15,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 17,1	2- 30,1	2- 23,1
	2- 28,1	2- 26,1	2- 34,1	2- 47,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 74,1	2- 70,1
	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 68,1	2- 64,1	2- 53,1	2- 61,1
	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 49,1	2- 45,1				
2 PREVENTIVE	2- 19,1								
2 PROCEDURES	2- 32,1	2- 17,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 61,1	2- 57,1			
2 RECESSED	2- 41,1								
2 REMOVE	2- 19,2	2- 18,1	2- 14,2	2- 56,1	2- 53,1	2- 21,1	2- 65,1		
2 RULLES	2- 65,2								
2 SECURE	2- 80,3	2- 76,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 20,1	2- 70,1	2- 76,1
	2- 72,1	2- 75,1	2- 73,1						
2 SECURED	2- 26,1								
2 SERVICE	2- 32,2								
2 SLOW	2- 28,1								
2 SLOWEST	2- 50,1	2- 62,1							
2 SPECIFIED	2- 65,1	2- 64,2	2- 61,1	2- 57,1	2- 26,1	2- 15,1	2- 13,2	2- 12,1	2- 30,1
	2- 67,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1				
2 TINDOW	2- 67,1	2- 66,3							
2 TWIST	2- 12,1	2- 23,2	2- 13,1	2- 27,2	2- 26,1	2- 36,1	2- 79,1	2- 68,1	2- 49,1
	2- 37,1	2- 80,2							
2 WORN	2- 65,1								
3 ABOVE	2- 8,1								
3 ACCOMPLISHED	2- 6,1								
3 ACCORDANCE	2- 10,1	2- 7,1	2- 15,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 57,2	2- 54,1	2- 51,1
	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 34,1	2- 34,1	2- 32,1	2- 30,1
	2- 28,1	2- 26,1	2- 23,1	2- 17,2	2- 79,1	2- 78,2	2- 76,2	2- 74,1	2- 73,1
	2- 71,1	2- 69,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,2			
3 AREA	2- 46,1								
3 ASSOCIATED	2- 63,1	2- 23,1	2- 17,1	2- 10,1					
3 BELOW	2- 13,1	2- 8,1	2- 6,1	2- 79,1	2- 74,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 30,1	2- 28,1
	2- 15,1								
3 BETWEEN	2- 64,1	2- 23,1							
3 C.F.	2- 12,1								
3 CLOSE	2- 66,1								
3 COMPLETE	2- 61,1	2- 79,2	2- 78,2	2- 76,2	2- 74,2	2- 73,2	2- 71,2		
3 COMPONENTS	2- 30,1	2- 28,1	2- 71,2	2- 59,2	2- 46,1	2- 44,1	2- 43,1	2- 61,1	2- 57,1
	2- 34,1	2- 31,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 34,1
	2- 79,2	2- 78,2	2- 76,2	2- 74,2	2- 73,2				
3 DAMAGE	2- 21,2								
3 DAMAGED	2- 13,1	2- 19,1							
3 EXAMPLE	2- 8,1	2- 6,1	2- 79,1	2- 74,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 15,1
	2- 13,1								
3 FABRICATED	2- 54,1								
3 FLIGHT	2- 32,1	2- 56,2	2- 53,2						
3 FLUID	2- 10,1	2- 5,1	2- 7,1						
3 FUNDAMENTALS	2- 12,1	2- 11,1	2- 13,1	2- 9,1	2- 80,1	2- 75,1	2- 73,1	2- 72,1	2- 7,1
	2- 65,1	2- 63,1	2- 62,1	2- 55,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 44,1	2- 41,1
	2- 37,1	2- 31,1	2- 29,1	2- 27,1	2- 25,1	2- 18,1	2- 14,1		
3 GIVEN	2- 39,1	2- 34,1							

DATE PROC 1927 PAGE 12

[illegible]

DATE RECD BY: J. L. 19

3	START	2- 14,1	2- 16,1	2- 45,1						
3	STAKING	2- 19,2	2- 18,1							
3	SUPERVISION	2- 78,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 66,1	2- 63,1
		2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 49,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 40,1
		2- 38,1	2- 35,1	2- 30,1	2- 27,1	2- 25,1	2- 23,1	2- 21,1	2- 19,1	2- 17,1
		2- 34,1	2- 32,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1	2- 23,1	2- 21,1	2- 19,1	2- 17,1
3	SUPPORT	2- 64,1	2- 49,1	2- 45,1						
3	TIME	2- 66,2								
3	TYPE	2- 11,1	2- 32,2	2- 20,1	2- 56,3	2- 53,3				
3	TYPES	2- 40,1								
3	UNDER	2- 50,1	2- 55,1							
3	USE	2- 28,1	2- 27,1	2- 9,1	2- 21,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 11,1	2- 41,1	2- 39,1
		2- 37,1	2- 47,1	2- 44,1	2- 35,1	2- 32,3	2- 30,2	2- 26,1	2- 25,2	2- 24,1
		2- 53,1	2- 47,2	2- 63,1	2- 62,1	2- 70,1	2- 72,1	2- 80,1	2- 79,1	2- 78,1
3	USED	2- 59,1	2- 20,1	2- 62,1						
3	USING	2- 6,1	2- 64,1	2- 37,1						
4	ABLE	2- 14,1	2- 6,1							
4	BOTH	2- 64,1	2- 25,1							
4	CONDITIONS	2- 5,1	2- 40,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 38,1	2- 36,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1
		2- 23,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 7,1	2- 70,1
		2- 70,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1
		2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1					
4	COURSE	2- 9,1	2- 6,1	2- 29,1	2- 27,1	2- 25,1	2- 16,1	2- 14,1	2- 12,1	2- 11,1
		2- 10,1	2- 62,1	2- 55,1	2- 53,1	2- 50,1	2- 47,1	2- 44,1	2- 41,1	2- 39,1
		2- 37,1	2- 31,1							
4	DESIGNED	2- 51,1								
4	DRAWN	2- 5,1								
4	DUPLICATING	2- 55,1								
4	END	2- 76,2	2- 71,1	2- 69,1	2- 55,1					
4	ENDS	2- 64,1	2- 66,2							
4	ENTIRE	2- 65,1	2- 56,5	2- 53,5	2- 52,1	2- 32,3				
4	ENVIRONMENT	2- 7,1	2- 9,1	2- 79,1	2- 78,1	2- 76,1	2- 74,1	2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1
		2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 52,1	2- 48,1	2- 45,1
		2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 35,1	2- 34,1	2- 32,1	2- 30,1	2- 28,1	2- 26,1
		2- 23,1	2- 17,1	2- 15,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1		
4	FIPLO	2- 7,1	2- 5,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1	2- 10,1	2- 9,1	2- 8,1	2- 70,1
		2- 28,1	2- 26,1	2- 23,1	2- 17,1	2- 15,1	2- 14,1	2- 13,1	2- 12,1	2- 11,1
		2- 73,1	2- 71,1	2- 69,1	2- 66,1	2- 64,1	2- 63,1	2- 61,1	2- 57,1	2- 54,1
		2- 51,1	2- 48,1	2- 45,1	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 36,1		
4	FULLYING	2- 66,1	2- 6,1							
4	HLLP	2- 24,1								
4	INSTALL	2- 62,1	2- 58,1							
4	INSTALL	2- 12,1	2- 19,1	2- 14,1	2- 63,1	2- 55,1	2- 57,1			
4	MAKE	2- 14,1	2- 6,1	2- 5,2						
4	MATCH	2- 78,1								
4	NECESSARY	2- 34,1	2- 67,1	2- 49,1	2- 38,1	2- 36,2				
4	NEW	2- 32,1	2- 25,2	2- 23,1	2- 19,1	2- 57,1	2- 54,1	2- 51,1	2- 67,1	2- 61,2
		2- 57,2	2- 56,1	2- 76,1						
4	NOTE	2- 7,1	2- 6,1	2- 13,1	2- 12,2	2- 11,1	2- 10,1	2- 45,1	2- 51,1	2- 40,2
		2- 23,1	2- 17,2	2- 15,1	2- 14,1	2- 42,1	2- 40,1	2- 38,1	2- 76,1	2- 3,1

MUS WORD LIST BY PAGE

DATE 02/02/1027 PAGE 14

	2- 35.1	2- 28.1	2- 26.2	2- 54.1	2- 61.2	2- 57.2	2- 79.1	2- 78.1	2- 76.2
4 OBSERVED	2- 74.2	2- 73.1	2- 71.2	2- 59.2	2- 66.2	2- 64.2	2- 63.2		
	2- 7.1	2- 13.1	2- 10.1	2- 12.1	2- 11.1	2- 34.1	2- 30.1	2- 29.1	2- 26.1
	2- 23.1	2- 17.1	2- 15.1	2- 69.1	2- 66.1	2- 64.1	2- 63.1	2- 61.1	2- 57.1
	2- 54.1	2- 51.1	2- 48.1	2- 45.1	2- 42.1	2- 40.1	2- 38.1	2- 36.1	2- 33.1
	2- 71.1	2- 70.1	2- 78.1	2- 76.1	2- 74.1				
4 LINE	2- 76.1	2- 71.1	2- 69.1	2- 66.2					
4 OPERATION	2- 69.1	2- 45.1	2- 69.1						
4 OPERATIONS	2- 11.1	2- 74.1							
4 PORTION	2- 65.1								
4 PRIOR	2- 17.1	2- 74.1							
4 PURPOSE	2- 23.1								
4 RECOMMENDED	2- 17.1	2- 20.1							
4 REMEASURE	2- 44.1								
4 SAMPLE	2- 55.1								
4 SEMI	2- 5.1								
4 SHOWING	2- 30.1								
4 SHEW	2- 74.1	2- 67.1	2- 54.1	2- 53.1	2- 61.1	2- 57.1	2- 51.1	2- 49.1	2- 45.1
	2- 42.1	2- 11.1	2- 10.1						
4 SPRINGING	2- 65.1								
4 STALL	2- 57.1	2- 78.1	2- 51.1						
4 TAKE	2- 62.1	2- 58.1							
4 THIN	2- 25.1								
4 THIN	2- 80.1	2- 73.1	2- 48.1	2- 55.1	2- 53.3	2- 67.5	2- 63.4	2- 61.1	2- 57.1
	2- 47.2	2- 45.2	2- 44.2	2- 42.1	2- 40.1	2- 38.1	2- 37.2	2- 36.2	2- 34.4
	2- 6.4								
4 TOP	2- 6.1								
4 TRACKING	2- 65.1								
4 UP	2- 80.1	2- 78.2	2- 76.4	2- 75.2	2- 73.2	2- 71.2	2- 69.2	2- 55.2	2- 23.1
	2- 17.1								
4 UTILITY	2- 23.2	2- 17.2							
4 WITHIN	2- 9.1	2- 63.2	2- 61.1	2- 57.1	2- 13.1	2- 10.2	2- 12.2	2- 11.2	2- 54.1
	2- 51.1	2- 40.1	2- 45.1	2- 42.2	2- 40.1	2- 38.2	2- 36.1	2- 34.1	2- 32.1
	2- 30.2	2- 28.2	2- 26.2	2- 23.1	2- 17.1	2- 15.1	2- 64.3	2- 80.1	2- 78.1
	2- 74.1	2- 74.1	2- 73.1	2- 71.2	2- 69.2	2- 67.2			
5 APPLICABLE	2- 15.1	2- 13.1	2- 34.2	2- 32.3	2- 30.1	2- 29.1	2- 57.4	2- 55.1	2- 54.3
	2- 53.1	2- 51.2	2- 50.1	2- 48.2	2- 47.1	2- 45.2	2- 44.1	2- 42.2	2- 41.1
	2- 40.2	2- 39.1	2- 38.2	2- 36.1	2- 34.2	2- 32.2	2- 30.2	2- 28.2	2- 26.2
	2- 69.1	2- 68.1	2- 65.1	2- 64.2	2- 63.7	2- 62.1	2- 61.1		
5 APPROPRIATE	2- 62.1	2- 59.1	2- 27.1	2- 31.1	2- 29.1				
5 ARMY	2- 25.1	2- 16.1	2- 14.1	2- 12.1	2- 11.1	2- 10.1	2- 9.1	2- 8.1	2- 62.1
	2- 53.1	2- 50.1	2- 47.1	2- 44.1	2- 41.1	2- 39.1	2- 37.1	2- 35.1	2- 29.1
	2- 27.1								
5 BEING	2- 34.1	2- 28.1	2- 23.1	2- 13.1	2- 71.1	2- 62.1	2- 59.1	2- 41.1	2- 39.1
5 LAND	2- 63.1								
5 COMPENSATE	2- 65.1								
5 IMMEDIATE	2- 44.1	2- 47.1							
5 ENGINEER	2- 10.1								
5 ENOUGH	2- 60.1								
5 ENTERING	2- 14.1								

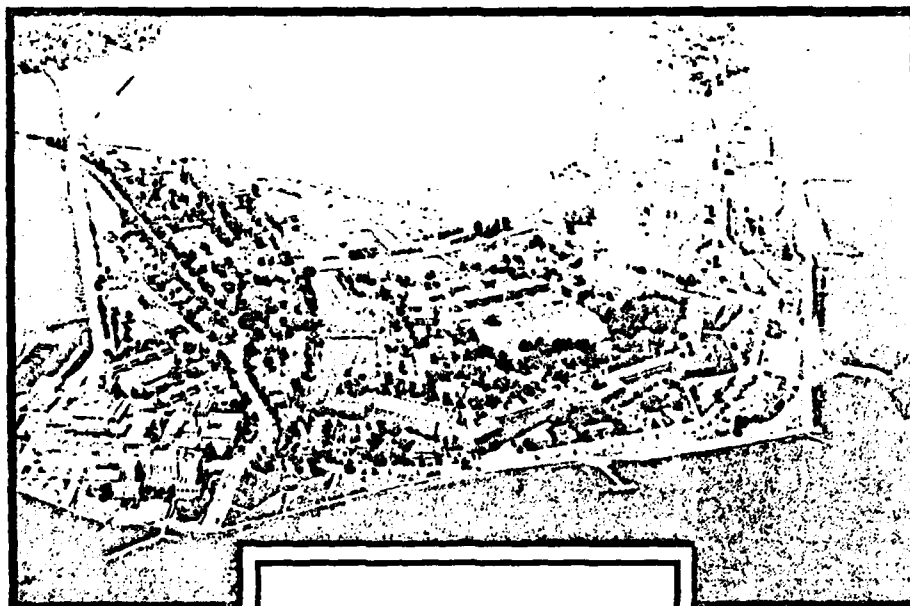
DATE 02057 1027 PAGE 15

[illegible]

HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

DATA CONTROL NUMBER

JOB NO / PROJECT NO



Word Criticality Analysis

MOS: 44E

Skill Level 2

PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATDP FORM
Oct 88 109-1

Feb 88 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

HEADQUARTERS
UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND
FORT MONROE, VIRGINIA 23651

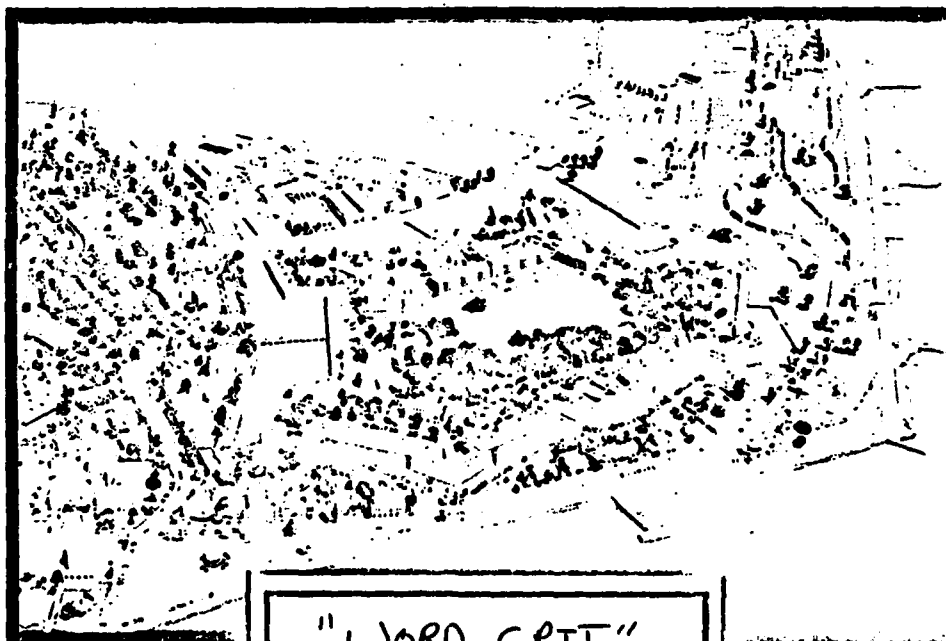
DATA CONTROL NUMBER
JOB NO. / PROJECT NO.

Qm

wcA

MAR 10 1971

ORAD



this SK level
OK

"WORD CRIT"

MOS-1112 SKILL LEVEL 2

KP = (C)
P = (C)

COPY 1 OF 1 COPIES

PREPARED BY: OPERATIONS DIV. DPFO

ATDP FORM 109 September 1969 Replaces ATDP 110, Jul 70, which is obsolete

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 01072 0239 PAGE 1

1	ACCURACY	346,8	24,16		
1	ACUT	24,1	1,1		
1	ADJUST	341,1	24,9		
1	ALIGNMENT	24,3			
1	ALIVING	24,1			
1	AMERICAN	346,5	341,5	243,3	24,11 1,1
1	ANGLE	24,5			
1	ANGLES	346,3	24,1		
1	ANGULAR	24,1			
1	ANKLE	341,1			
1	APPROX	24,2			
1	ATTACHMENT	346,3	341,1		
1	AUTOMATIC	24,1			
1	AXIS	24,2			
1	BAND	341,13			
1	BANDS AW	24,0	341,13	243,0	
1	BAR	341,1			
1	BATT	341,1	24,5	1,1	
1	BLADE	341,7			
1	BURE	24,2			
1	BURING	24,2	341,1		
1	BRUSH	346,1	341,7		
1	BRUSHES	243,1			
1	BUTT	341,3			
1	CALIBER	1,1			
1	CARS	243,1			
1	CENTER	24,12	1,1		
1	CENTERING	24,4			
1	CENTERLINE	24,1			
1	CENTERS	24,3			
1	CHAP	243,24	24,124		
1	CHAPTER	341,1	243,1		
1	CHICK	341,1	24,2		
1	CLASS	24,1			
1	CLASS	24,1			
1	CLEARANCE	346,3	24,2		
1	COMPOUND	24,1			
1	COMPUTE	24,3	346,1		
1	CONCAVE	24,2			
1	CONTOUR	24,3			
1	CORNER	24,2			
1	COUNTERSINK	341,1	24,2		
1	CROSSFEED	24,1			
1	CUT	24,17			
1	CUTTER	24,52346,6	341,3		
1	CUTTERS	341,3	24,9	346,1	
1	CUTTING	1,1	341,25	24,13	
1	DANGER	24,2			
1	DEAD	24,5			
1	DEPTH	346,1	341,9	24,9	

MOS WORD LIST BY PAGE

CATE 01C72 0219 PAGE

2

1	ITEM	346,2	341,2	243,1	24,2	
1	ITEM TIP	341,1	24,1			
1	DIMENSIONS	24,13				
1	DOCS	24,1				
1	UPPING	243,1	24,16	1,1	346,2	341,7
1	DRILL	341,5	24,8			
1	DRILLED	24,1				
1	DRILLS	341,1				
1	DRIVERS/LS	24,1				
1	EDGE	24,1				
1	EDGES	24,2				
1	ELECTRICAL	243,1				
1	ENC	1,1	341,4	24,5		
1	EXPANSION	346,1				
1	EXTERNAL	1,1	346,1	24,2		
1	FACE	341,1	24,2			
1	FED	24,5				
1	FEEDS	24,13				
1	FILE	24,2				
1	FILING	24,2				
1	FINISH	24,4				
1	FINISHED	24,5				
1	FIT	24,3				
1	FLOOR	341,19				
1	FLY	341,2	24,3			
1	FP	341,14	243,15	24,101	1,1	346,8
1	FOOTSTOCK	24,2				
1	FORM	341,2	24,3			
1	GAGE	341,1	1,1			
1	GAGES	341,1	243,1			
1	GAIR	341,2	24,7			
1	GLASSBY	24,1				
1	GLARING	24,1				
1	GLARS	341,1	24,1			
1	GLASSES	346,2	1,1			
1	GOOGLES	346,1	341,8			
1	GREASE	243,1				
1	GRIT	24,1	346,2	341,1		
1	GRINDING	346,5				
1	GRINDING	24,2				
1	GUIDES	243,1				
1	GIN	243,1				
1	HAMMER	341,5	24,9	346,1		
1	HANDHUR	1,1	243,2	24,9	346,7	341,6
1	HARDTOOLS	243,19				
1	HEAD	24,4	346,1	341,10		
1	HEADSTOCK	24,2				
1	HEATER	341,1				
1	HOILING	24,11	346,1	243,1		
1	HOIF	24,2				

HELPS	24,2			
HORIZONTAL	341,10			
HIGH	24,12			
INCLUDED	24,1			
INDEX	24,1			
INDEXING	24,1			
INDICATOR	342,4 243,1	24,2	346,1	
INJURY	24,2			
INSTRUMENTS	346,1 341,6			
INTERNAL	243,1 24,2			
INVOLUTE	24,5 341,2			
ISW	24,1			
JAWS	341,1			
KEY	341,3 243,1	24,19		
KEYSLET	24,3 341,1			
KEYWAY	243,1 346,3			
KEYWAYS	341,1			
LADIE	1,2 346,3	243,4	24,10	
LAWNOT	341,3			
LEAD	24,5 346,1	341,5		
LENGTH	24,6			
LINE	341,1 24,3			
LOCATE	24,1			
LOCATION	24,2			
LLORICANT	24,3 341,1	243,2	346,2	
LUBRICATE	243,1			
MACHINE	241,1 24,29	246,3	341,50	
MACHINES	24,9			
MACHINING	24,1			
MACHINIST'S	341,10 243,5	24,10	1,1 346,7	
MAJIK	24,1			
MANDREL	24,1 341,1			
MANDRELS	346,1			
MARLAL	341,1 243,1			
MATING	341,1 1,1			
MASURE	24,16 346,1	341,5		
MEASURES	243,2 24,10	346,3		
MEASURING	243,19 346,1	241,2		
METAL	341,17			
METRIC	243,2			
MICROPIETER	1,1 346,1	341,2	243,2 24,1	
MICROMETERS	341,1			
PEEL	24,6 346,1	341,5		
PEELING	346,2 341,18	24,25		
PIACH	24,1			
PIPIOTES	341,1 243,1	24,17		
MURSE	341,1 24,1			
NORMAN	341,2			
OTIS	246,1 341,10	24,7	1,1	
OTIS	24,1			

MOS WORD LIST BY PAGE

CATE 81C72 0239 PAGE

4

1 UNIT	341,1	24,4	1,1		
1 OUTSIDE	24,2	1,1			
1 PAIR	341,1				
1 PAPER	344,1	341,7	24,24		
1 PARALLEL	24,2				
1 PARALLELS	341,3	346,1			
1 PART	1,1	341,2	24,2	346,2	
1 PARTED	24,1				
1 PATTERN	24,1				
1 PERFORM	341,1	243,1			
1 PINS	341,2	24,1			
1 PITCH	341,1				
1 PLAIN	24,2	341,9			
1 PUBLICATION	341,20				
1 RADIUS	341,1	24,1			
1 PAGES	24,1				
1 RAK	341,10				
1 REAR	24,2				
1 REARER	24,1				
1 RESISTANCE	24,4				
1 REST	24,1				
1 RIGHT	24,1				
1 ROTATING	24,5				
1 ROTATION	24,7				
1 RUGH	24,1				
1 ROLVO	24,1				
1 RPM	24,1				
1 KLLP	1,1				
1 SAFETY	1,1	243,12	24,6	346,4	341,1
1 SASH	346,1	341,6			
1 SAW	341,22	24,8			
1 SAWING	24,1				
1 SCREW	1,1	24,1			
1 SCRIBED	24,1				
1 SEAT	24,5				
1 SECURE	346,2	341,1			
1 SECURED	24,1				
1 SELECT	24,39	243,1	41,1	346,1	
1 SERVICE	243,1	344,1			
1 SET	1,2	346,3	341,2	24,25	
1 SETS	341,2				
1 SHANK	341,1				
1 SHARPEN	24,2				
1 SHIP	341,2	24,16			
1 SHIPS	341,3				
1 SHUP	1,2	346,5	341,33	243,5	24,12
1 SIDE	341,2	24,7			
1 SIZE	24,5				
1 SIZES	24,1				
1 SKILLS	341,1	243,1			

1	SLITTING	24,1							
1	SPEED	341,1	24,1						
1	SPECIFICATIONS	24,4							
1	SPEED	24,4	41,1						
1	SPEEDS	24,14							
1	SPINDLE	24,2							
1	SPIRAL	24,5							
1	SPLINES	24,6							
1	SPIN	24,1							
1	SQUARE	24,4	1,1						
1	STANDARD	1,1							
1	STECK	341,5							
1	STEP	24,1							
1	STRAIGHT	24,3							
1	STRAIGHT	24,3	346,1						
1	STUDY	341,2							
1	SURFACE	24,2							
1	SWIVEL	24,5	341,10						
1	TABLE	341,18	24,28						
1	TABLES	24,4							
1	TAPER	341,3							
1	TASK	24,1	341,4	243,3					
1	TASKS	341,4	243,4						
1	TECHNICAL	341,4	243,3						
1	TEETH	24,9							
1	TELESCOPING	24,2	341,1						
1	THICKNESS	24,9	341,7						
1	THREAD	1,3	24,4						
1	THREADED	24,1							
1	THREADING	1,1							
1	THREADS	1,1	24,4						
1	TH	1,2	346,12	341,13	243,9	41,1	24,40		
1	TOLERANCE	24,13							
1	TOOL	24,6	1,1	341,1					
1	TORT MUGGER	24,2							
1	TOOLKIT	341,5	243,1	346,1					
1	TOOLS	24,20	346,1	243,18					
1	TIGHT	24,1							
1	TURN	243,1	24,1						
1	UNIVERSAL	341,10	24,4						
1	UPPER	1,1							
1	VERTICAL	24,1							
1	VISE	24,11							
1	WELD	341,6							
1	WHEEL	346,1	243,1	41,1					
1	WHEELS	346,1							
1	WIDTH	24,3							
1	WIRE	1,1							
1	WIRTS	341,2	24,1						
1	WIRELESS	341,2	24,2						

CATE 81072 0239 PAGE

1	WIMPERECT	346,6	341,1	24,05	
2	ANCV	24,4			
2	AINS	341,1	24,1		
2	APPLY	346,1	24,2		
2	CIRCLE	24,2			
2	OF FAN	24,1			
2	COMPONENT	341,2			
2	COMPONENTS	1,1	341,12	24,4	346,4
2	CONNECTIONS	24,1			
2	CORRECT	24,4			
2	CORRECTLY	24,1			
2	DAMAGED	341,1			
2	DEFININE	24,15			
2	OF VICE	346,1	24,1	24,8	
2	DOUBLE	24,3			
2	EQUAL	24,4			
2	EQUIPMENT	341,2	24,2		
2	FIGURE	24,1			
2	FRONT	24,3			
2	INSPECT	341,1	24,4		
2	INSURE	24,2			
2	ITEM	24,1			
2	KNOWLEDGE	341,1	24,3		
2	KNOW	341,6	24,5	346,1	
2	LOCATED	24,1			
2	MAINTAIN	24,1			
2	MAINTENANCE	24,3	1,1	346,3	341,15
2	MATERIAL	24,10			
2	MATERIALS	341,12	24,1	346,2	
2	METRICS	24,5			
2	MOUL	341,15			
2	MOUIT	24,2	346,7	24,1	
2	MORER	341,1	24,4		
2	ONE	24,3			
2	OUTLINED	24,1			
2	PEP	24,1			
2	PERFORMANCE	24,1	24,17	346,3	341,1
2	PERFORMING	24,2			
2	PLUS	24,6			
2	PRACTICE	341,10	24,1	24,1	
2	PRECAUTIONS	346,2	24,12	24,6	
2	PREPARE	341,2			
2	PROCEDURES	341,1	24,1		
2	REFERENCE	24,6			
2	REPAIRING	24,2			
2	SECOND	24,1			
2	SINGLE	24,1			
2	SPECIFICATION	24,1			
2	STEPS	341,1	24,1	24,20	
2	TEN	24,1			

POS WORD LIST BY PAGE

CATE 01072 0239 PAGE 7

2	TYPES	24,1			
2	WEAR	24,1			
2	WEATHER	14,1,4			
2	WEAVING	34,1,2			
2	WORK	24,3			
3	ARIP	34,1,1	243,1		
3	ACCESS	24,1,1	34,1,1		
3	ACCOMPLISHED	24,2			
3	CARE	24,1,19			
3	CHECK	346,1	24,1		
3	COMPLETE	346,3	243,3		
3	CINQUE	34,1,10	243,1		
3	DEVICES	24,2			
3	DIRECTION	24,9			
3	FLUID	34,1,3			
3	FINDAPENTALS	24,20			
3	HELD	24,1			
3	INUR	24,5	34,1,1		
3	MOLES	24,11	243,1		
3	IDENTIFIED	24,4			
3	INDICATED	24,2			
3	LARGEST	24,2			
3	LIGHT	24,1			
3	LISTED	34,1,2	243,2		
3	MATCHED	34,1,1			
3	MOUNTING	34,1,19			
3	OBSERVED	346,2	243,12	24,6	
3	PARA	346,1	243,41	24,131	
3	PERFORMED	346,3	34,1,15	243,3	1,1
3	PLACING	24,4			
3	POINT	24,1			
3	POSITION	24,1			
3	POSITIONING	24,2			
3	PREPARED	24,2			
3	PREDRILLED	24,1			
3	PROPER	24,1			
3	PROPERLY	24,1			
3	REFER	24,1			
3	REFERENCED	24,5			
3	REFERENCES	34,1,1	243,4	346,1	
3	REQUIRE	24,2	34,1,1	243,1	
3	REQUIRED	24,5	1,1	346,6	34,1,20 243,3
3	SAMPLE	24,2	1,1		
3	SEVEN	24,1			
3	SEVERAL	24,2			
3	SIMILAR	34,1,2	243,1		
3	SPECIFIED	34,1,1	24,3		
2	TOTAL	24,6			
3	TRANSVERSELY	24,1			
3	TRAVEL	24,1			

MOS WORD LIST BY PAGE

DATE 81072 0239 PAGE

8

4	TRIAL	24,2				
4	TYPE	341,10 24,2				
4	USING	24,3 341,1	243,1			
4	ACCOMPLANCE	341,1 24,2				
4	ACCIO	24,5				
4	AGAINST	24,5				
4	APPLICABLE	346,2 341,10	243,7	24,5	1,2	
4	APPROPRIATE	24,1 341,3				
4	AVAILABLE	24,2				
4	BACKUP	243,1				
4	CASE	24,1				
4	CORRESPONDENCE	341,10 243,1				
4	DELIVERS	24,1				
4	DISH	346,1				
4	DISTANCE	24,7				
4	DOWN	24,1				
4	DUPLICATING	24,1				
4	ENTIRE	341,20				
4	FIFLO	346,3 341,15	243,3	1,1		
4	FINGER	24,1				
4	FIRST	24,1				
4	FIX	24,1				
4	FOLLOWING	341,1 243,1				
4	INITIAL	24,2				
4	INSTALL	24,7				
4	MODELS	341,20				
4	PLVENPAT	24,1				
4	MUST	243,13 24,36	346,2	341,1		
4	NOTE	24,1 24,4				
4	ON	346,1 341,1	24,26			
4	OVER	24,2				
4	PRESCRIBED	24,2				
4	PR DR	24,1				
4	PROVIDED	341,1 243,1				
4	READY	24,1				
4	RELATED	341,4 243,4				
4	RELEASE	24,6				
4	REMAINING	24,1				
4	REQUIRING	24,2				
4	SHOWN	24,10				
4	SICHEST	24,1				
4	SICELY	24,5				
4	SICKET	341,1				
4	SOFT	24,5				
4	SPACE	24,2				
4	SPACES	24,3				
4	STATED	341,1 243,1				
4	SUFFICIENT	24,5				
4	TAN	1,1 341,1				
4	TANKS	341,1 243,1				

MOS WORD LIST HW PAGE

DATE 01072 0239 PAGE 9

4	DIRTY	246.1	243.29	30.1	24.38
4	FORWARD	24.5			
4	UP	246.1	24.4		
4	USE	24.2	1.1	243.19	
4	USED	24.14	241.1		
5	RASED	24.1			
5	BETWEEN	24.1			
4	ALCO	24.5			
5	RITTON	24.1			
5	CENTRAL	24.1			
5	COMPOSITION	24.1	346.1	341.4	
5	CONVENIENT	24.1			
5	CUP	346.1			
5	FELT	24.5			
5	LARGER	24.1			
5	LAY	24.4			
5	MOVE	24.4			
5	MOVING	24.5			
5	NEW	24.12	1.1	346.7	341.6 243.3
5	PULL	24.5			
5	REFERENCING	24.1			
5	STRIP	24.1			
5	STRIPS	346.1	341.1		
5	THROAT	341.9			
5	TILES	243.1			
5	TREADS	243.1			
5	TRIP	24.1			
5	VAN	341.2			

HEADQUARTERS

DATA CONTROL NUMBER

ISS NO / PROJECT NO

UNITED STATES ARMY TRAINING AND DOCTRINE COMMAND

FORT MONROE, VIRGINIA 23651



PREPARED BY: OPERATIONS DIV, DPFO

ATOP FORM
Oct 80 109-1

Feb 80 edition may be used
until exhausted.

COPY ____ OF ____ COPIES

END

DATE
FILMED

8 82

DTIC